

- Papa podkładowa - **Glasbit G200 S40 Szybki Profil SBS**
- Papa wierzchnia – **Icopal Supermost**

Przed przystąpieniem do układania papy należy wykonać fasetę z szybkosprawnej zaprawy cementowej na styku stropu ze ścianami budynków. Promień fasety powinien wynosić ok. 5 cm.

Na powierzchni podłoża nie mogą występować rysy skurczowe i spękania. Podłoże należy zagruntować bitumicznym roztworem gruntującym Siplast Primer Szybki Grunt SBS. Do wykonywania pokrycia należy przystąpić po całkowitym wyschnięciu środka gruntującego, lecz nie później niż po 48 godzinach, aby uniknąć zapylenia podłoża. Wilgotność podłoża przed przystąpieniem do układania pokrycia nie powinna przekraczać 6%.

Przed ułożeniem papy należy ją rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewana, a następnie po przymiarce i ewentualnym koniecznym przycięciu zwinąć ją z dwóch końców do środka. Szerokość przyszłego zakładu poprzecznego na ułożonym wcześniej pasie papy (z którym łączona będzie rozwijana rolka) należy wytrasować, podgrzać palnikiem gazowym i przeciągnąć szpachelką w celu wtopienia posypki w bitum na całej szerokości zakładu. Szerokość zakładu poprzecznego powinna wynosić 12-15 cm. Przyjmuje się, że należy wtopić 50-60% powierzchni posypki w strefie zakładu poprzecznego aby odpowiednio go przygotować.

Zasadnicza operacja zgrzewania pap polega na rozgrzaniu palnikiem podłoża oraz spodniej warstwy papy, aż do momentu zauważalnego wypływu asfaltu i utworzeniu się fali zalewowej z jednoczesnym powolnym i równomiernym rozwijaniem rolki, tak aby uzyskać stały, jednorodny wypływ masy asfaltowej wzdłuż zakładu podłużnego papy. Wypływ ten o szerokości ok. 5 mm świadczy o fachowości wykonania zakładu podłużnego. W późniejszym czasie, zanim asfalt nie zastygnie można wypływ masy bitumicznej posypać posypką mineralną w kolorze papy, ale czynność ta nie jest konieczna z punktu widzenia trwałości hydroizolacyjnej całego pokrycia.

Pracownik wykonuje czynności związane ze zgrzewaniem / aktywacją termiczną pap, cofając się przed rozwijaną rolką i używając jednocześnie rurki prowadzącej lub prowadnicy do papy. Papę podkładową i nawierzchniową należy zgrzać do zagruntowanego podłoża na 100% ich powierzchni. Operacja układania papy powinna przebiegać tak aby płomień palnika gazowego nie uszkodził folii syntanowej, a jednocześnie zaktywował bitumicznie – kauczukowe pasma klejące. operacja łączenia papy z podłożem powinna przebiegać dwuetapowo.

W pierwszym etapie połączeniu ulega zasadnicza część papy na szerokości ok. 90 cm (bez zakładu podłużnego). Należy tak operować dyfuzorem palnika aby płomień omiatał zasadniczą część papy z pominięciem zakładu podłużnego. Należy używać prowadnicy do papy oraz palnika gazowego jednodyszowego. Na tym etapie można wykonać zakłady poprzeczne pomiędzy brytami papy na dłuższym zgrzewanym odcinku.

W drugim etapie wykonuje się zgrzewy wzdłuż zakładu podłużnego z użyciem ciężkiego wałka dociskowego. Podczas tej operacji niezwykle istotne jest uzyskanie wypływu masy asfaltowej wzdłuż brzegu bryty papy. Uzyskuje się go regulując siłę docisku wałka dociskowego i tempo jego przesuwania. Wypływ masy asfaltowej powinien wynosić ok 5 mm. Świadczy on o wysokiej jakości wykonania zgrzewu papy. Silny wiatr lub zmienna prędkość przesuwania rolki może powodować zbyt